

Teknik Bülten

Döküman No. ASAB-01
Revizyon..... 02
Tarih..... 20.03.2003
Sayfa..... 01/1

AntiRust

Sentetik Antipas Boya

(25B serisi)



Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.-İzmir
Gölcükler Köyü-Menderes

Mart 2003

(High Performance Air Drying Anticorrosive Primer)

Ecelak Bülten No: ST-02502

Tip	Pas önleyici özel antikorozi pigmentlerle üretilmiş, dış dayanımı yüksek, seralarda ve ağır koşullarda bulunan metal yüzeyleri korumada kullanılan bir koruyucu astar boyadır.		
Renk	Açık gri, oksit kırmızı, yeşil		
Solid miktarı %	% 75 ± 5	Ağırlıkça	DIN 53 216
Viskozite	200 ± 20	sn/20°C (DIN 4 Akış kabıyla)	DIN 53 211
Yoğunluk	1.35 - 1.45	gr/cm ³	DIN 53 757
Kullanım yerleri	Demir doğramalarda, seralarda ve ağır koşullarda bulunan metal yüzeylerin uzun süre paslanmasını önlemek için kullanılır. TS 11651 e uygundur.		



Uygulama bilgileri

Uygulama şekli	Fırça, rulo ya da püskürtme ile uygulanır.		
Uygulama tineri- inceltme	ECELAK Sentetik Tiner 303 ile % 20 – 30 oranında fırçayla uygulama viskozitesine inceltilir. Pistole uygulaması için ambalajlama viskozitesindeki boya, % 15-25 oranında endüstriyel tinerle, fırça uygulaması için ise % 15-30 oranında sentetik tiner ile inceltilir.		
Uygulama viskozitesi	18 – 20	sn/20°C (havalı püskürtme ile)	DIN 53 211
	22 – 30	sn/20°C (fırça ya da rulo ile)	DIN 53 211
Uygulama koşulları	Havanın bağıl nemi en çok %80, ortam sıcaklığı 5-30°C ve uygulanacak yüzey sıcaklığı en az +5°C olmalıdır. Yağmurlu havalarda açıkta uygulanmamalıdır. Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı, uygulama anında ortam periyodik olarak havalandırılmalı ve uygulama uzman kişilerce yapılmalıdır.		
Uygulanan yüzeyler	Ön işlentisi, yüzey hazırlığı ve temizliği yapılmış çelik, döküm, ya da sac yüzeyler.		

Hazırlık işlemleri

- Uygulanacak metal yüzeylerdeki, boya ile zemin arasında, boyanın yüzeye yapışmasını engelleyebilecek her türlü yağ, toz, kir, pas ve benzer maddeler tümüyle temizlenmelidir. En uygun mekanik temizleme işlemi kumlamadır. (sand blasting). Kumlama olanağı yoksa yüzeydeki paslar ve kabuklar en azından, taşlama makinası yada elle bir tel fırça yardımıyla kabartılıp daha sonra kıl fırça yada bir bezle silinmeli ve ardından solventle yıkanmalıdır.
- İyi bir adhezyon ve antikorozi özelliği için yüzey temizliği çok iyi yapılmalıdır. Gerekirse yüzeyler ECELAK Metal Temizleyici ile silinerek boyanın koruyucu özelliği ve yüzeye yapışması geliştirilir.
- Yüzeylerdeki eski boyalar bozuk ve kabarmış durumdaysa tümüyle kazınmalıdır. Boyanacak cihaz servise girdiğinde kimyasallarla yada suyla temasta olacaksa eski boyalı yüzey baştanbaşa kazınıp zımparalanmalıdır. Zımparalanmış yüzey yeni boya için daha iyi mekanik özellik sağlar ve yüzeye daha iyi yapışmasına yardımcı olur.
- Uygulama öncesi antipas boya ambalajı içinde iyice karıştırılır. Daha sonra önerilen oranlarda inceltirilerek hazırlanan antipas boya 1- 2 dakika bekletilir.

Teknik bültendeki bilgi ve öneriler sadece yol gösterici nitelikte olup garanti anlamında değerlendirilmemelidir. Teknik değişiklik hakkı saklıdır.
Our technical informations are for guidance only; all data contained therein are given without guarantee. Technical modifications reserved.

Ecelak Boya ve Kimya San.Tic.Ltd.Şti.

Gölcükler Mah.No:350 Menderes-İZMİR 35471 TURKEY P.O.Box: 4 Menderes
Telf:0(232) 782 1254 – 0(232) 782 4605 Fax:0(232) 782 22 55

e-mail: bilgi@ecelak.com <http://www.ecelak.com>



Uygulama açıklamaları

- Fırça ya da pistole yöntemi ile uygulanır. Pistole uygulamasında boyanın akmasına karşı ve yüzeye daha iyi penetre olabilmesi için yaklaşık 20-25 mikron (KFK) kalınlığında ince bir kat uygulanması yapılır ve arkasından normal kalınlıkta (35-40 mikron KFK) bir kat atılır.
- İnceltme yapıp uygulamaya hazırlanan antipas önce ince bir kat, daha sonra normal kalınlıkta ikinci kat atılır. En az 12 saat sonra üzerine istenirse sonkat olarak sentetik boya uygulanabilir.
- Selülozik tiner ile inceltme film kalınlığının artmasına neden olduğu için böyle durumlarda dolgun atımdan kaçınmak gerekir.
- Uygulamanın ise uygun ortam koşullarında ve uzman kişilerce yapılması gerekir. Profesyonel uygulamalar içindir.

Kuruma süresi	6 –10 saat/20°C (metal yüzeyine ve uygulama dolgunluğuna bağlı olarak)
Sertleşme süresi	12 - 24 saat/20°C (havanın bağıl nemi %80 den aşağı olmalıdır.)
Kullanıma geçme süresi	Uygulama yapıldıktan en erken 20°C ortam sıcaklığında 10-12 saat sonra üzerine sentetik sonkat uygulaması yapılabilir.
Kuru film kalınlığı	35– 45 mikron (tek katta ortalama 60-80 mikron yaş film uygulamasına göre)
Boyama-Tüketim	1kg inceltilmiş antipas boya, tek kat olarak pistole ile uygulamada 4 - 5 m ² , fırça ile uygulamada ise 6 - 7 m ² yer boyar. Ortalama tüketim tek katta kayıplar hariç 120-200 gr/m² dir. (uygulama yöntemine, uygulayıcıya ve renge bağlı olarak değişebilir)
Depolama	Kuru ve serin yerde,direkt güneş ışığından, ısı veren cihazlardan ve ateşten uzakta, açılmamış ambalajında ve +30°C nin altında en az 1 yıl stoklanabilir.

- ECELAK Sentetik Antipas Boya, Dış koşullara, paslanmaya, çürümeye, nemli ve alkalik ortamlara karşı iyi dayanıklıdır. Antikoroziftir.
- Üzerine istenirse sentetik bazlı sonkat boya atılabilir. Üzerine atılacak sentetik boyanın sağlamlığını ve dayanıklılığını artırır

Ambalajlama

Ambalajlama	Bidon	Galon	Kiloluk
	20.- kg net	3.- kg net	1.- kg net

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Kapalı yerlerde yapılan uygulamalarda maske kullanılmalı ve ortam sık sık havalandırılmalıdır.

Risk	: R 11 Kolay alevlenebilir.	Tehlike Sembolü	: H2 , Xn
Bilgileri	: R 20 Solunduğunda sağlığa zararlıdır.	Stoklama Kodu	: C3
Güvenlik	: S 16 Tutuşturucu kaynaklardan uzak tutunuz. Sigara içilmez.		
Bilgileri	: S 24 Cilde temasıtan sakınız.	: S 38 Yetersiz havalandırma durumunda uygun solunum cihazı kullanınız.	

Yanıcı ve parlayıcıdır. Kullanım sırasında sigara içilmemeli ve ısı ,ateş, kıvılcım ve ark çıkaran cihazların bulunduğu yerde uygulama yapılmamalıdır.